

# Una scelta sicura

## A sound choice



Confezionatrici automatiche ed inscatolatori ad alta tecnologia

High-technology automatic packaging and cartoning machines

Da oltre 50 anni la Ing. E. VEZZADINI & C. S.r.l. di Reggio Emilia progetta e costruisce macchine per il packaging dei prodotti lattiero-caseari. Azienda dinamica e fortemente orientata all'innovazione, basa il proprio successo sulla diversificazione dei prodotti e sulla costante ricerca di soluzioni tecnologicamente avanzate, che garantiscano risposte flessibili ed efficaci alle esigenze di un mercato in continua evoluzione.

Core business dell'impresa sono le confezionatrici automatiche per il dosaggio e l'incarto di burro, formaggi teneri, margarina. Progettate e costruite in diverse linee e modelli, possono confezionare più formati, sono personalizzabili e rispondono alle diverse necessità in fatto di: tipo di incarto, pesi e forme delle confezioni.

Alle confezionatrici automatiche, ben conosciute ed apprezzate in tutto il mondo, si affianca la gamma degli inscatolatori automatici e semi-automatici, le vaschettatrici, le riempitrici di barattoli in banda stagnata. Un'ampia gamma di macchine, quindi, tutte "multiformato", che permette di realizzare linee complete di confezionamento.

Con l'acquisizione della ditta Fornaroli, Vezzadini è oggi in grado di proporre anche macchine lineari e rotative per confezionare burro, margarina, yogurt, gelati, mascarpone, ricotta, salse e creme, in coppe, vaschette e coni. In particolare, citiamo la **confezionatrice rotativa modello FR1600 1/4**, che soddisfa la richiesta medio-alta di confezionamento di ricotta e mascarpone in coppe nei formati 250-500-1.500 grammi. La FR1600 coniuga la capacità produttiva di una confezionatrice lineare ai vantaggi in termini di ingombro, prezzo, flessibilità ed economia di esercizio tipici di una confezionatrice rotativa.

L'adozione di particolari soluzioni tecniche rende le operazioni di cambio formato estremamente semplici e rapide. Il prodotto è dosato con precisione assoluta grazie all'impiego di misura-

tori di flusso massici abbinati ad un cilindro compensatore con valvola di by-pass. Il sistema di dosaggio è predisposto per il lavaggio in CIP. La confezionatrice è dotata di modem per l'assistenza da remoto ed è abbinabile a selezionatrice ponderale omologata per la regolazione automatica del dosatore, lo scarto delle confezioni di peso non conforme e la creazione delle statistiche di produzione.

VEZZADINI mette al servizio dei propri clienti tutto il know-how acquisito in decenni di attività, proponendosi come partner affidabile e competente per lo sviluppo di soluzioni anche personalizzate per ogni tipo di richiesta.

Ing. E. VEZZADINI & C. S.r.l. è presente a IPA 2010, 17-21 ottobre, Paris Nord Villepinte, Hall 7 - G062.

*For over 50 years, the company Ing. E. Vezzadini & C. Srl of Reggio Emilia (Italy) has been engineering and manufacturing packaging machines for dairy products. Dynamic and strongly innovation-oriented company, Ing. E. VEZZADINI & C. Srl grounds its success on product diversification and constant search for technologically advanced solutions able to guarantee flexible and efficient answers to the requirements of an ever evolving market.*

*Automatic dosing and wrapping machine for butter, soft cheese, margarine are the company's core business. Designed and manufactured in different lines and models, they can package more formats, can be tailored and therefore meet different needs in terms of kind of wrapping, weighs and shapes.*

*In addition to well-known and highly appreciated automatic packaging machines, the company's production also includes a range of automatic and semi-automatic canning machines, tray filling machines, tinplate filling machines. A broad range of machines, all of them "multi-size", to create complete packaging lines.*

*With the acquisition of the firm Fornaroli, Vezzadini can today propose also linear and rotary machines to package butter, margarine, yoghurt, ice-creams, mascarpone, ricotta, sauces and creams in cups, trays and cones. In particular, it is worth of special mention the rotary packaging machine FR1600 1/4 for medium-high capacity, to packages cups of ricotta and mascarpone of 250-500-1,500 gr. each. The FR1600 combines the production capacity of a linear packaging machine with the benefits deriving from size, price, flexibility and inexpensive performances, typical of a rotary packaging machine.*

*The application of particular technical solutions makes the changeover extremely simple and quick. The product is dosed with utmost precision thanks to flux mass readers combined with a compensating cylinder with by-pass valve. The dosing system is set for CIP washing. The packaging machine is equipped with a modem for remote assistance and can be combined with a homologated weight sorting machine for the automatic adjusting of the doser, rejection of any package whose weight is not conformed, the creation of production statistical data.*

*Vezzadini puts at its own customers' disposal its extensive know-how gained in decades of activity, so introducing itself as a sound and competent partner for the development of any solution, also tailored, to meet any kind of requirement.*

*Ing. E. VEZZADINI & C. Srl will be present at the exhibition IPA 2010, Paris Nord Villepinte, from 17 to 21 October, Hall 7 - stand G062.*

